



"El saber de mis hijos
hará mi grandeza"

UNIVERSIDAD DE SONORA

División de Ciencias Económicas y Administrativas

Programa de **Prácticas Profesionales**



Atención Alumnos

Se hace una cordial invitación a la **Platica de Inducción al Programa de Practicas Profesionales** a todos los alumnos que cumplen el requisito para iniciarlas al **semestre 2022-2**.

La platica se ofrece en modalidad **ONLINE** en la Plataforma de **Teams** los días **23, 24 y 25 de agosto de 2022** a las **2:00 pm**.

Liga de ingreso:

<https://teams.microsoft.com/l/channel/19%3a7dd53ec4a4ad472a8c2d529d63de6fc6%40thread.tacv2/P%25C3%25A1tica%2520Inducci%25C3%25B3n%2520PP-DCEA-2022-2?groupId=98610f22-3fe6-4ff6-8529-cb64f11a4d39&tenantId=67553645-0db3-4480-b127-6f819a79e367>